



제 2013 - 50377 호

안 전 인 증 서

(사업장명)

극동호이스트(주)

(소 재 지) (425-833)경기도 안산시 성곡동630-2 반월공단 B-607-14

위 사업장에서 제조하는 아래의 품목이 산업안전보건법 제34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4제4항에 따른 안전인증 심사 결과 안전·보건기준에 적합하므로 안전인증표시의 사용을 인증합니다.

_____ 품 목 _____
호이스트

_____ 형식,모델(용량,등급)/인증번호 _____
KDSL-2M-5.0T-L30 (5Ton) /13-AQ2AC-01363

_____ 인 증 기 준 _____
고용노동부 고시 제2012 - 33호 (위험기계,기구 의무안전인증 고시)

_____ 인 증 조 건 _____

2013년 03월 27일



한국산업안전보건공단이사장



심사결과 통지서

신청인	사업장명	극동호이스트(주)	사업장관리번호	134-81-013350
	사업자등록번호	134-81-01335	대표자 성명	최성찬
	소재지	(425 - 833) 경기도 안산시 성곡동630-2 반월공단 B-607-14		
안전인증대상 기계·기구명				
호이스트				
형식 (규격)		KDSL-2M-5.0T-L30 (133B50L056)	용량 (등급)	5 Ton

산업안전보건법 제 34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4에 따라 실시한

☐ 예비심사

☐ 서면심사

☐ 기술능력 및 생산체계 심사

☐ 개별 제품심사

☐ 개별 제품심사(제작중)

☒ 형식별 제품심사

결과가 ☒ 적 합
☐ 부적합

함을 통지합니다.

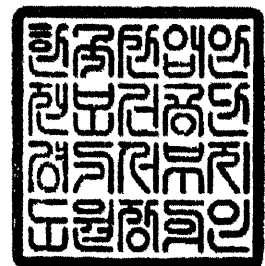
2013년 03월 27일

인증심사원

변명수

 (자명 또는 인)

한국산업안전보건공단 경기서부지도원장





심사결과 통지서

신청인	사업장명	극동호이스트(주)	사업장관리번호	134-81-013350
	사업자등록번호	134-81-01335	대표자 성명	최성찬
	소재지	(425 - 833) 경기도 안산시 성곡동630-2 반월공단 B-607-14		

안전인증대상 기계·기구명

호이스트

형식(규격)	KDSL-2M-5.0T-L30	용량(등급)	5 Ton
--------	------------------	--------	-------

산업안전보건법 제 34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4에 따라 실시한

☐ 예비심사

☒ 서면심사

☐ 기술능력 및 생산체계 심사

☐ 개별 제품심사

☐ 개별 제품심사(제작중)

☐ 형식별 제품심사

결과가 ☒ 적 합
☐ 부적합

함을 통지합니다.

2013년 01월 17일

인증심사원

강성두 변명수

(서명 또는 인)

한국산업안전보건공단 경기서부지도원장



한국산업안전보건공단

크레인제작기준·안전기준 및 검사기준에 의한
전동 체인호이스트 서면심사

형식번호 : KDSL-2M-5.0T-L30



극동호이스트 주식회사

(주소 : 경기도 안산시 단원구 성곡동 630-2, 반월공단 607B-14L)

(전화 : 031-491-5311/4, 전송:031-494-5315)

산업재해예방

안전보건공단

KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY

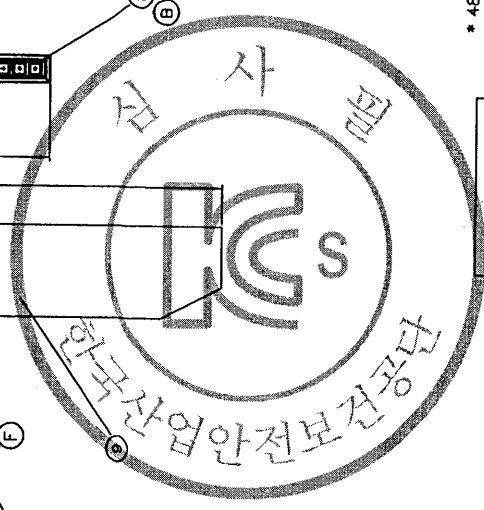
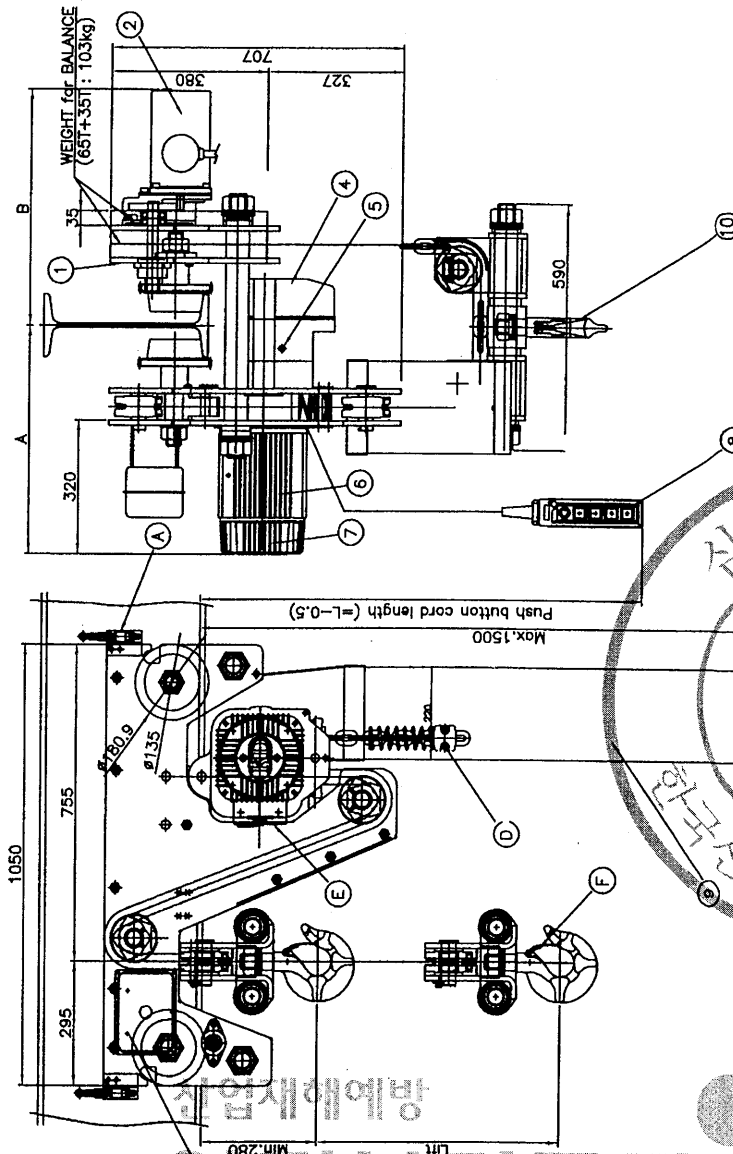
NO	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	REMARK
1	KMT-ASSY	-	1	
2	Traversing Motor	-	1	
3	Traversing Box	-	1	
4	Control Panel	-	1	
5	Reducer-ASSY	-	1	
6	Motor	-	1	
7	Brake- ASSY	-	1	
8	Push Button S/W	-	1	
9	Chain Bucket	-	1	
10	Bottom Hook-ASSY	-	1	

SAFETY DEVICE			
A	LIMIT S/W	-	2
B	EMERGENCY STOP BUTTON S/W	-	1
C	O.L.P	-	1
D	CHAIN STOP HOLDER	-	1
E	안전장치용기	-	1
F	SAFETY LATCH	-	1

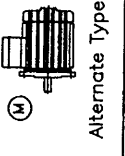
CAPACITY		5.0 Ton
TEST LOAD		6.25 Ton
LIFT		Max. 30 m
HOISTING	MOTOR	3.3 kw x 4 poles
	SPEED	3.6 m/min
TRAVERSING	MOTOR	0.4 kw x 4 poles
	SPEED	12 m/min.
BRAKE SYSTEM	HOISTING	MECHANICAL BRAKE
	TRAVERSING	DC ELECTRO MAGNETIC BRAKE
POWER SOURCES	MAIN	AC 3ø 220/380/440
	CONTROL	AC 1ø 48/110/120V 60Hz
OPERATION METHOD		PUSH BUTTON SWITCH TYPE ON FL.
PAINT COLOR		0.4 PB 4.2/5.6
BEAM SIZE		125, 150, 175
LOAD CHAIN		ø11.2 x P34.3mm x 2fail
NET WEIGHT		Max. 430 kg

REVISION RECORD		ELECTRIC CHAIN HOIST ASSEMBLY DRAWING	
No.	DATE	Scale	Title
1	2012.05.01	1:1	KDSL-2M-5.0T-L30

KUK DONG HOIST CO., LTD.	
대표이사	김동호
대표이사	김동호



Name plate	
5.0 TON	ELECTRIC CHAIN HOIST
KDSL	



BEAM WIDTH	A	B
I-BEAM 125	534	552.5
I-BEAM 150	544.5	565
I-BEAM 175	559	577.5

* 48 인치고리 제외한 치수임.

안전보건공단
KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY

KD-P-08-03

NO	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	REMARK
1	KMT-ASSY	-	1	
2	Traversing Motor	-	1	
3	Traversing Box	-	1	
4	Control Panel	-	1	
5	Reducer-ASSY	-	1	
6	Motor	-	1	
7	Brake- ASSY	-	1	
8	Push Button S/W	-	1	
9	Chain Bucket	-	1	
10	Bottom Hook-ASSY	-	1	

SAFETY DEVICE	
A	LIMIT S/W
B	EMERGENCY STOP BUTTON S/W
C	O.L.P
D	CHAIN STOP HOLDER
E	안전 장치
F	SAFETY LATCH

CAPACITY	
5.0 Ton	

TEST LOAD	
6.25 Ton	

LIFT	
Max. 30 m	

HOISTING	
MOTOR	3.3 kw x 4 poles
SPEED	3.6 m/min

TRAVERSING	
MOTOR	0.4 kw x 4 poles
SPEED	12 m/min.

BRAKE SYSTEM	
HOISTING	MECHANICAL BRAKE
TRAVERSING	DC ELECTRO MAGNETIC BRAKE

POWER SOURCES	
MAIN	AC 3ø 220/380/440
CONTROL	AC 1ø 48/110/120V 60Hz

OPERATION METHOD	
PUSH BUTTON SWITCH TYPE ON FL.	

PAINT COLOR	
0.4 PB 4.2/5.6	

BEAM SIZE	
125, 150, 175	

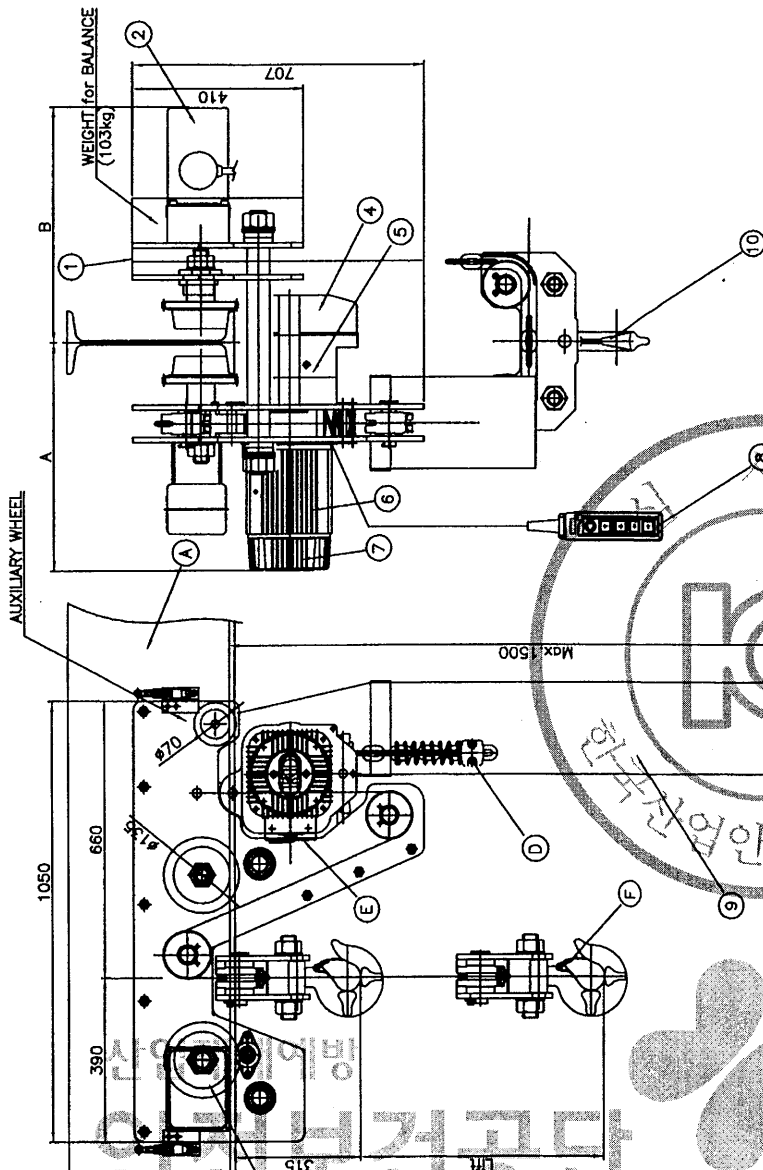
LOAD CHAIN	
ø11.2 x P34.3mm x 2fall	

NET WEIGHT	
Max. 430 kg	

REVISION RECORD	
DATE	REVISION

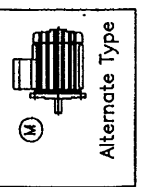
ELECTRIC CHAIN HOIST ASSEMBLY DRAWING	
Model	KDSL-2M-5.0T-L30

KUK DONG HOIST CO., LTD.	
Address	국동호이스트 주식회사



* 48 안전고리 제외한 치수임.

BEAM WIDTH	A	B
I-BEAM 125	534	552.5
I-BEAM 150	548.5	565
I-BEAM 175	559	577.5



5.0 TON

ELECTRIC CHAIN HOIST

Name plate

SAFETY

WARNING

ELECTRICAL SYMBOL LIST

NAME	SYMBOL	NAME	SYMBOL
3 PHASE SQUIRREL CAGE ROTOR INDUCTION MOTOR		PUSH BUTTON SWITCH	
3 PHASE WOUND ROTOR INDUCTION MOTOR		PUSH BUTTON SWITCH (1BUTTON 2STEP TYPE)	
DC ELECTRO MAGNETIC BRAKE		EMERGENCY BUTTON SWITCH	
AC SOLENOID BRAKE		TOGGLE SWITCH	
OVER LOAD PROTECTOR (=LOAD LIMITER)		SELECTOR SWITCH	
ELECTRONIC OVER CURRENT RELAY		KEY SWITCH	
MOLDED CASE CIRCUIT BREAKER		FOOT SWITCH	
ELECTRIC LEAKAGE BREAKER		BIMETAL	
TRANSFORMER		PLUG	
FUSE		PILOT LAMP	
MAGNETIC CONTACTOR COIL		WIRING SIREN	
MAGNETIC CONTACTOR		BUZZER	
THERMAL RELAY		RECEPTACLE (콘센트)	
THERMAL RELAY CONTACTOR		3로 SWITCH	
LIMIT SWITCH		RECTIFIER	
CAM SWITCH		CURRENT TRANSFORMER	

< Electrical Specification >

1. Power source : AC 3ø 220V, 380V, 440V, 460V, 480V 60Hz
2. Control source : AC 1ø 48, 110, 120V 60Hz

OBJECT	MOTOR OUTPUT	220V		380V		440V		460V		480V		BRAKE	REMARK
		STATOR CURRENT	1st CABLE SIZE	STATOR CURRENT	1st CABLE SIZE	STATOR CURRENT	1st CABLE SIZE	STATOR CURRENT	1st CABLE SIZE	STATOR CURRENT	1st CABLE SIZE		
MAIN HOIST	3.3Kw x 4P	13.0A	4.0sq	7.63A	4.0sq	6.5A	4.0sq	6.0A	4.0sq	5.96A	4.0sq	DC MAG. BRAKE	1 DRIVE
		2.6A	2.5sq	1.5A	2.5sq	1.3A	2.5sq	1.24A	2.5sq	1.19A	2.5sq	AC SELF BRAKE	1 DRIVE
TRAVERSING	0.4Kw x 4P												
CONTROL CURRENT		2A	2.5sq	1A	2.5sq	1A	2.5sq	1A	2.5sq	1A	2.5sq		
LIGHTING & ACC'Y CIRCUIT													
SUB TOTAL (NORMAL LOAD)		17.6A	4.0sq	10.03A	4.0sq	8.8A	4.0sq	8.24A	4.0sq	8.15A	4.0sq	I(A)=M/H+T/S+ASS'Y	
SUB TOTAL (PEAK LOAD)		22A	-	12.53A	-	11A	-	10.3A	-	10.18A	-	I(A)=(M/H+T/S+ASS'Y) X1.25	

▣ 과부하 방지장치 전류 조정 기준치

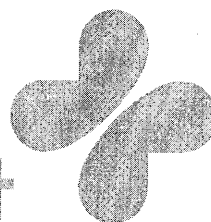
1. 내부 조작반의 전류 조정버튼으로 설정한다.

2. 전류 설정범위 도표

구 분	전동기 용량	범위	공급전압 별 전류 설정값	
			공급전압[V]	전류 설정값[A]
권 상	3.3[Kw] x 4P	100%	220V	13.0
			380V	7.53
			440V	6.50
			460V	6.0
			480V	5.96
		110%	220V	14.3
			380V	8.28
			440V	7.15
			460V	6.60
			480V	6.56

3. 과부하 방지장치의 전류설정은 하중110%에 대한 전류 값을 전류 조정버튼으로 조정한다.

4. 상기 정격전류는 극동제품에 맞게 설정되어 있으며, 공장내부의 전압 및 전류는 변동이 발생될 수 있기 때문에 정격전류의 설정치는 약간의 변동이 발생될 수도 있음. 또한, 전동기의 제조 특성상 $\pm 5\%$ 범위의 오차 가능성도 있음.



■ 배선용 차단기의 정격전류 용량 계산

♣ 규격 : 차단기의 차단용량이 해당 전동기 등의 정격전류에 대하여 250% 이하일 것.
(안전인증 절차 및 안전인증 기준 55항목 전기관계)

$$◆ I_B \leq 2.5 \times (I_M + I_L)$$

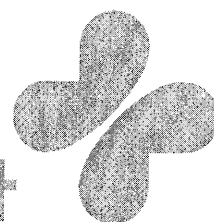
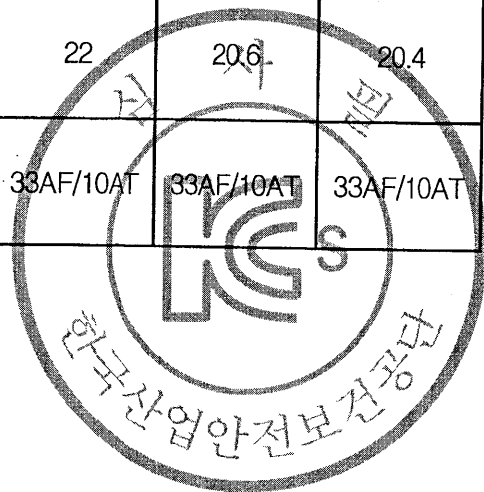
I_B : 배선용 차단기의 정격전류

I_M : 전동기 정격전류

I_L : 전동기 이외의 부하전류

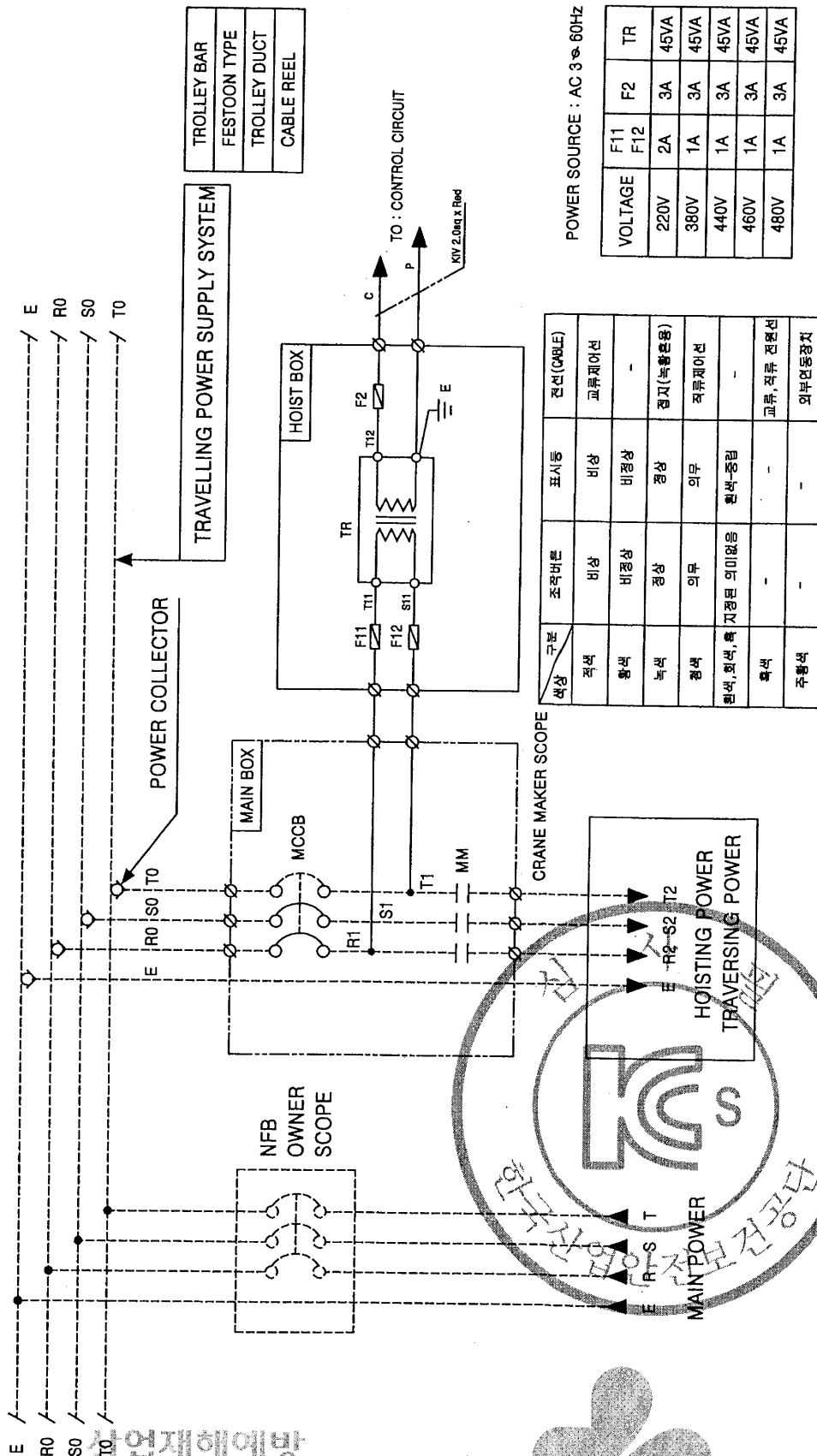
전압 부품		220V	380V	440V	460V	480V
5.0 TON	권상 전동기	13.0	7.53	6.5	6.0	5.96
	횡행 전동기	2.6	1.5	1.3	1.24	1.19
	CONTROL	2	1	1	1	1
합 계		17.6	10.03	8.8	8.24	8.15
배선용 차단기 적용 계산값		44	25	22	20.6	20.4
배선용 차단기 적용 용량		33AF/20AT	33AF/20AT	33AF/10AT	33AF/10AT	33AF/10AT

(횡행모터 0.4kw)



POWER CIRCUIT

TRAVELLING POWER SUPPLY SYSTEM



구분	색상	조작버튼	표시등	전선(CABLE)
색상	적색	비상	비상	교류제어선
황색	비상	비상	비상	-
녹색	정상	정상	정상	정지(녹색환등)
청색	의무	의무	의무	정류제어선
흰색, 회색, 흑	지정된 의미없음	환색-정립	환색-정립	-
흑색	-	-	-	교류, 정류 전원선
주황색	-	-	-	외부연동장치

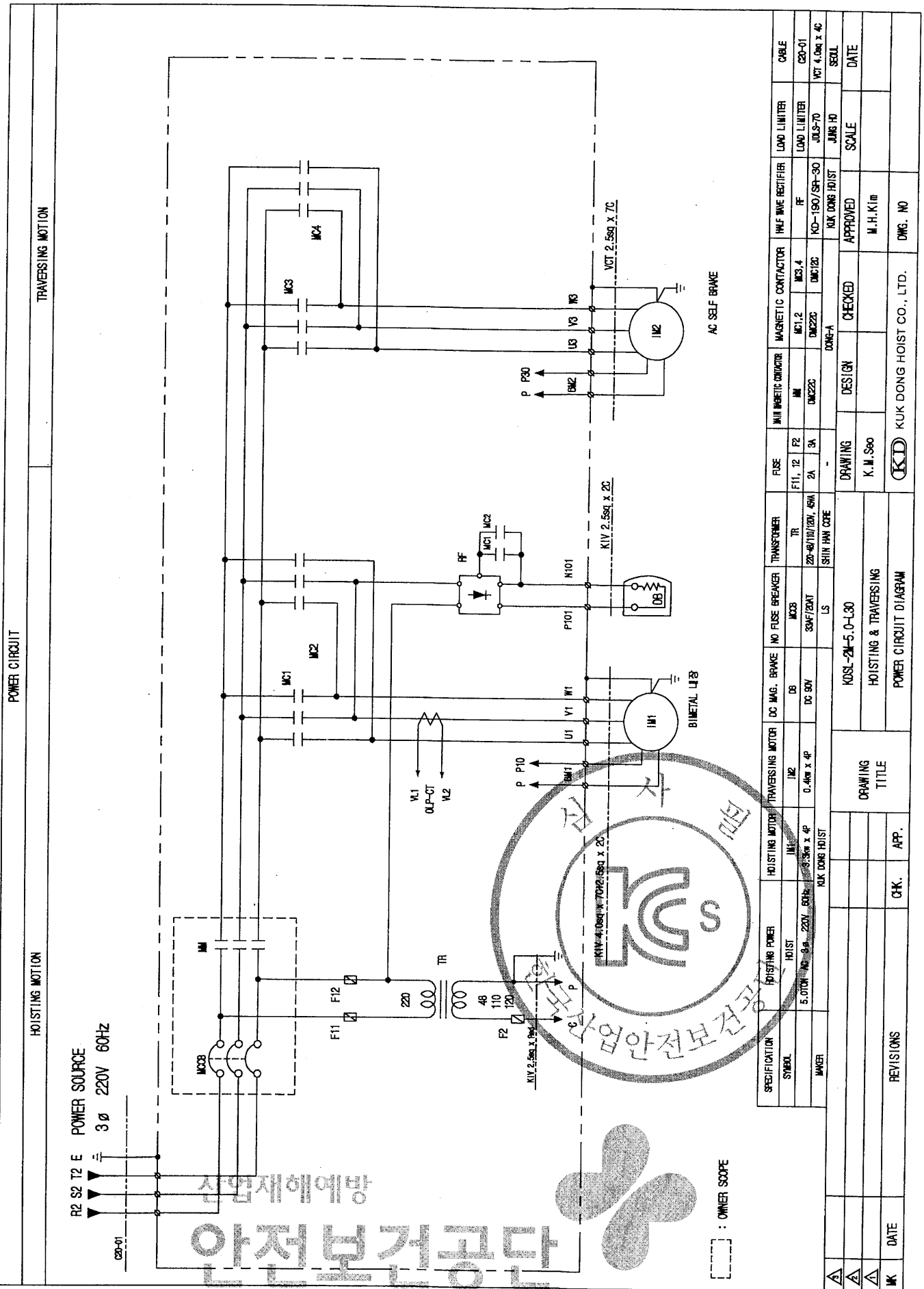
VOLTAGE	F11	F12	F2	TR
220V	2A	2A	3A	45VA
380V	1A	1A	3A	45VA
440V	1A	1A	3A	45VA
460V	1A	1A	3A	45VA
480V	1A	1A	3A	45VA

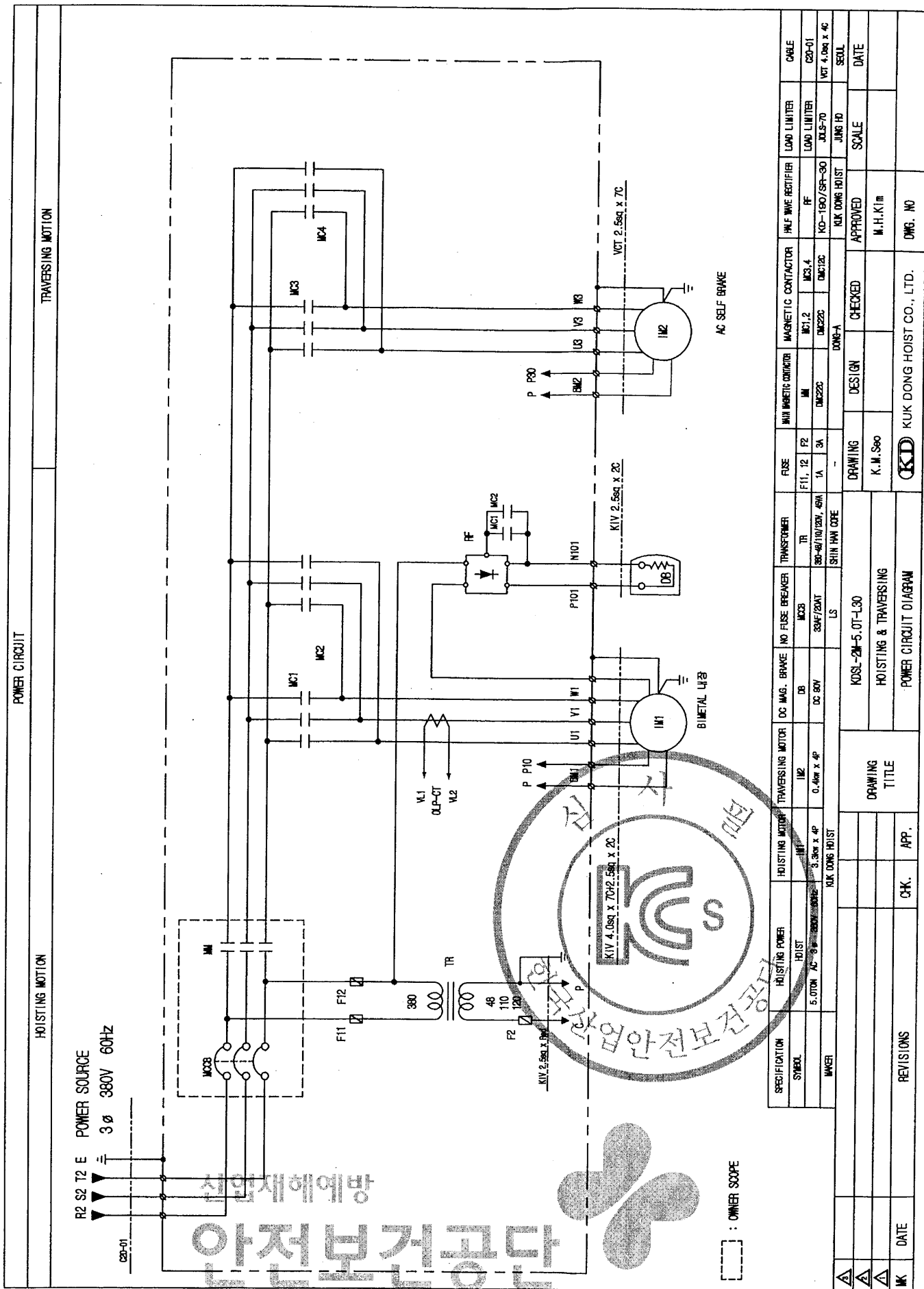
MK	DATE	REVISIONS	CHK.	APP.	DRAWING TITLE	KDSL-2M-5.0T-L30	DRAWING	DESIGN	CHECKED	APPROVED	SCALE	DATE
					MAIN POWER CIRCUIT 1		K.M.Seo			M.H.Kim		
					DIAGRAM		(KD) KUK DONG HOIST CO., LTD.					

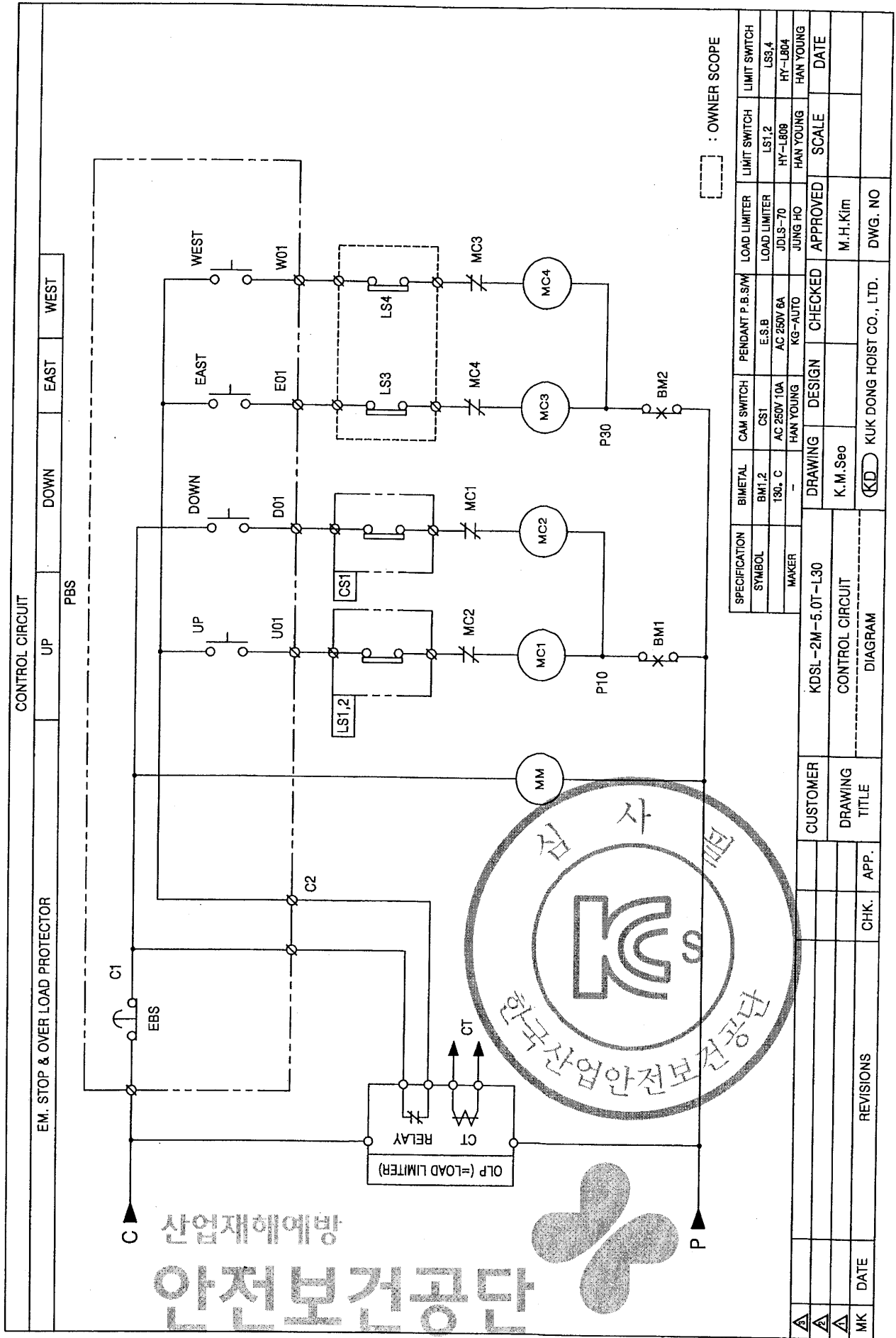
안전보건공단

한국산업안전보건공단

안전보건공단



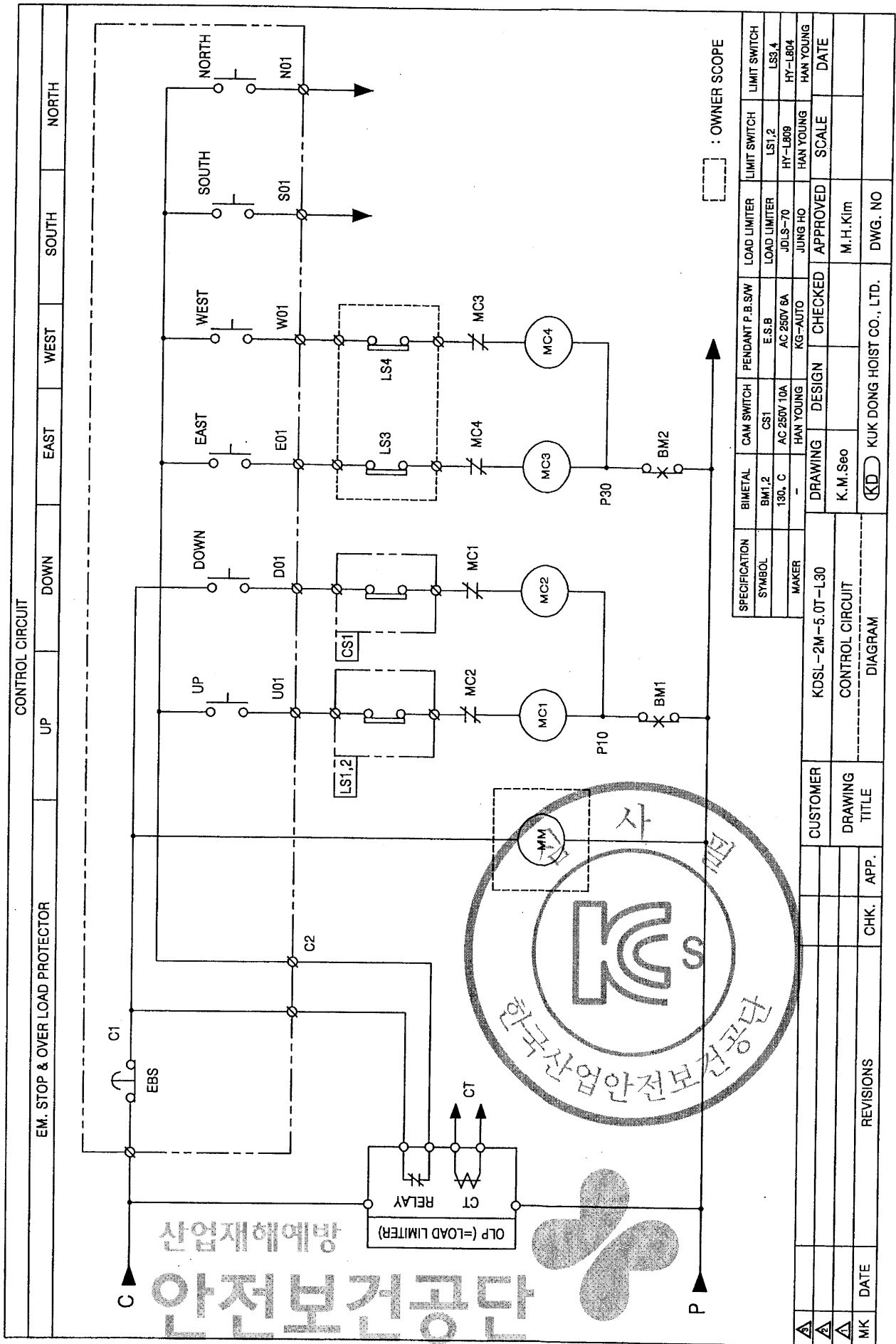




산업재해예방

안전보건공단

KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY



산업재해예방

안전보건공단

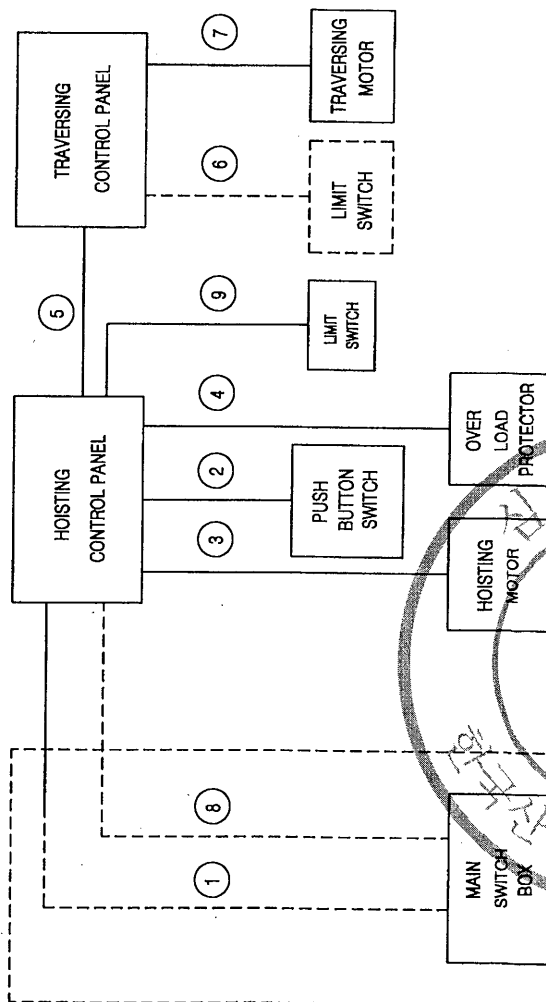
KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY

KD

산업재해예방

안전보건공단

KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY



NO.	CABLE SPEC.
1	220(380)V VCT 4.0sq x 4C
2	440/460/480V VCT 4.0sq x 4C
3	220/380V KIV 4.0sq x 7C
4	440/460/480V KIV 4.0sq x 4C
5	VCT 0.75sq x 8C
6	VCT 2.5sq x 7C or 10C
7	VCT 1.5sq x 2C x 2EA
8	VCT 2.5sq x 7C
9	VCT 2.5sq x 7C or 10C
	VCT 1.5sq x 2C x 2C

* 제어용 전선은 KIV 2.5SQ 이상을 사용한다.

* 1번 CABLE은 제작시 1M를 인출하고,

나머지 길이에 대해서는 OWNER SCOPE임.

* 3번선은 HOIST BODY를 관통하여 HOIST CONTROL

PANEL로 가는 선으로 외부로 인출되어 있지 않기

때문에 CABLE이 아니라 KIV 전선을 사용함

NO	PARTS NAME	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	MATERIAL	QTY	SIZE	WEIGHT	REMARK
SCALE	NS	K.M.Soo		M.H.Kim					CABLE CONNECTION DIAGRAM
PRO-SECTION									KDSL-2M-5.0T-L30
									3φ 220/380/440/460/480V 60Hz
KUK DONG HOIST CO., LTD.									DWG NO.

: OWNER SCOPE

NO.	DESCRIPTION	CABLE SPEC.	REMARK
1	MAIN EARTH LINE	GV 4.0sq x 1C	OWNER SCOPE
2	MAIN POWER SOURCE	CV 4.0sq x 1C	OWNER SCOPE
3	FESTOON CABLE or TROLLEY BAR	VCT 4.0sq X 1C	2203607V
		VCT 4.0sq X 1C	440V614
4	HOIST POWER SOURCE	80A x 1LINE	OWNER SCOPE
5	HOISTING MOTOR	VCT 4.0sq x 1C	
6	TRAVERSING MOTOR	VCT 2.5sq X 1C	

1. 전동기의 프레임, 제어반 등은 접지를 해야하며 다음의 규정을 따른다.

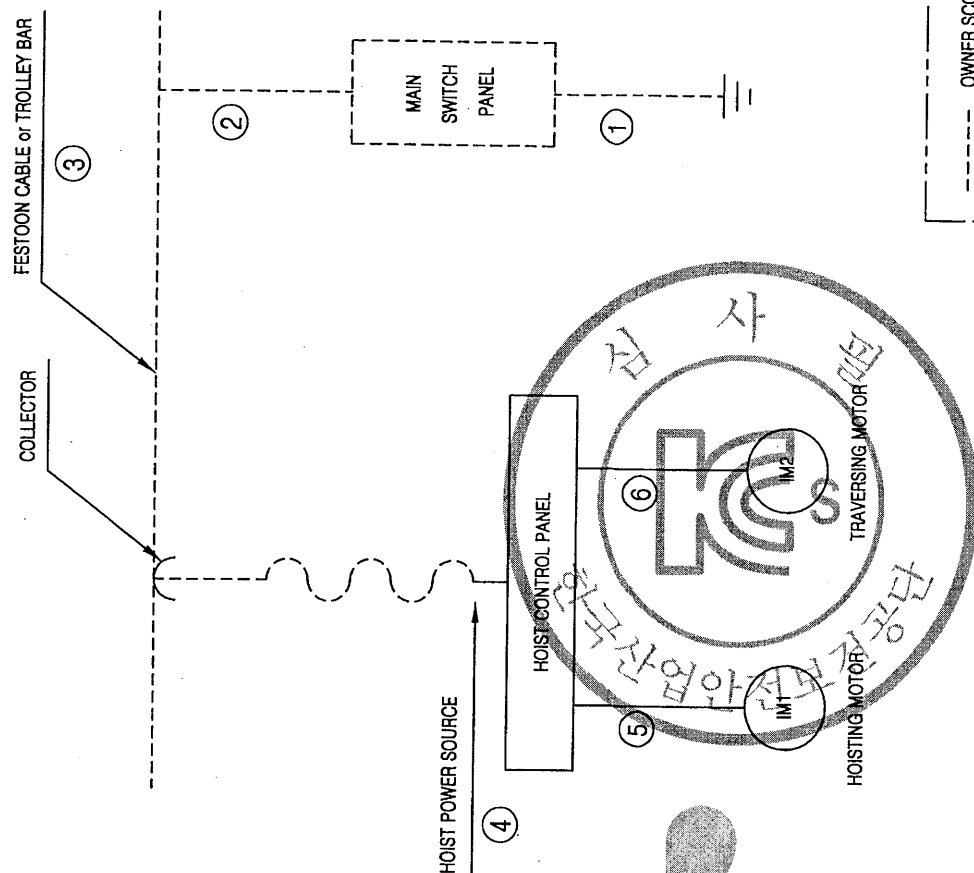
접지공사		
제3종 접지	400V 이하	100오姆 이하
특별 제3종 접지	400V 초과	10오姆 이하

2. 접지 전용 트랜스틀러 및 전선은 당해 전기기기, 가구에 대하여 충분한용량으로 전기격리, 기계적 강도를 가하여야 한다.
3. 접지선이 외상을 받을 우려가 있는 경우에는 전선표, 합성수지관 등 보호설비 사용한다.
4. 접지공사는 지표면에서 최소 75cm 이상의 깊이에 접지봉을 넣고 접지동판을 연결한다.

1. 전기장비와 기계의 노출된 모든 도선부는 보호본딩회로에 연결되어야 하며 적절한 접지연속성 기능이 유지되어야함.
2. 보호본딩회로에는 자재기, 자전류보호장치가 부착되지 않아야 한다.

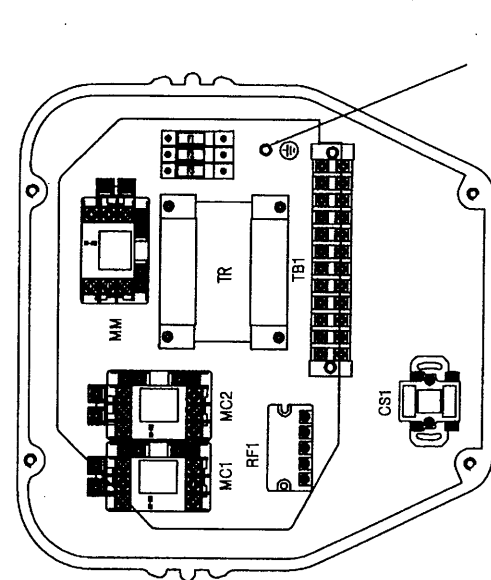
시험대상 전선의 최소 유효단면적	최고전압강하(V)
1.0	3.3
1.5	2.6
2.5	1.6
4.0	1.4
>6.0	1.0

NO	PARTS NAME			MATERIAL	QTY	SIZE	WEIGHT	REMARK
SCALE	NS	DESIGNED	CHECKED	APPROVED		GROUND WIRE SYSTEM		
PRO-SECTION		K.M.Seo		M.H.kim	TITLE	KDSL-2M-5.0T-L30		
					DWG NO.			



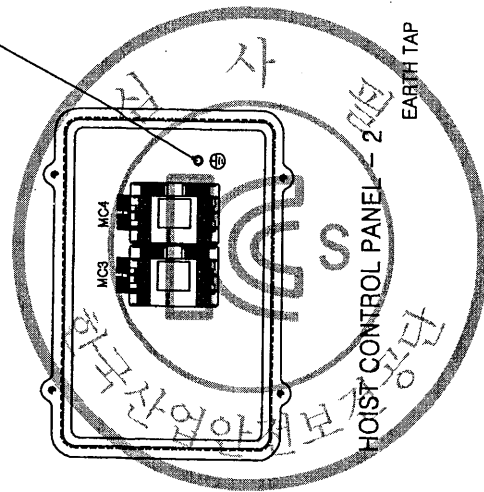
OWNER SCOPE

KD



EARTH TAP

HOIST CONTROL PANEL-1



EARTH TAP

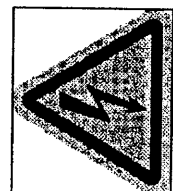
SYMBOL	NAME	SPEC	MAKER	Q'ty
MM	MAIN MAGNETIC CONTACTOR	DMC22C	DONG-A	1
MC1,2	HOISTING MAGNETIC CONTACTOR	DMC22C	DONG-A	2
MC3,4	TRAVERSING MAGNETIC CONTACTOR	DMC12C	DONG-A	2
CS1	CAM SWITCH	HY-SQ5-SH-GP1H	HAN YOUNG	1
RF1	RECTIFIER	KD-190/SR-30	KUK DONG	1
TB1	TERMINAL BLOCK	20A x 12P	HAN YOUNG	1
TR	TRANSFORMER	45VA	SHIN HAN CORE	1
F1,12	FUSE	220V 380/440/480/480V		2
F2	FUSE	1A		2
		3A		1

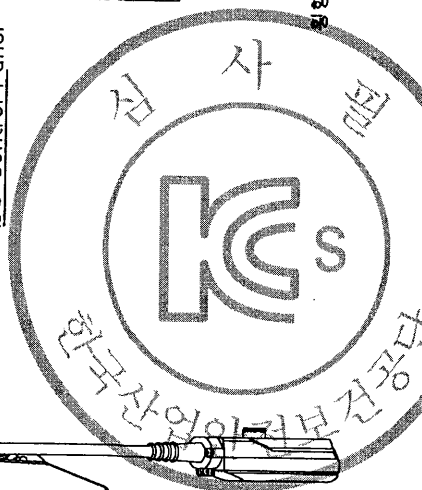
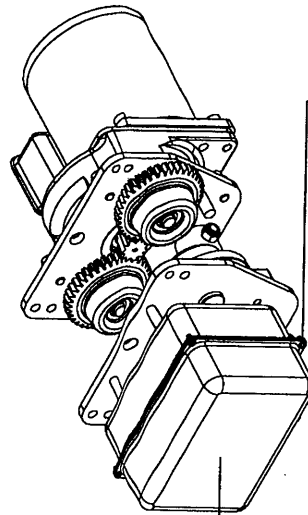
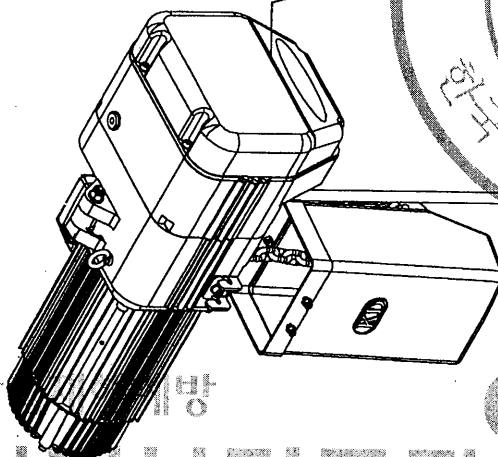
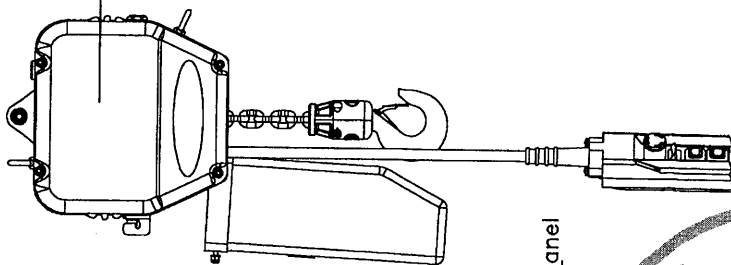
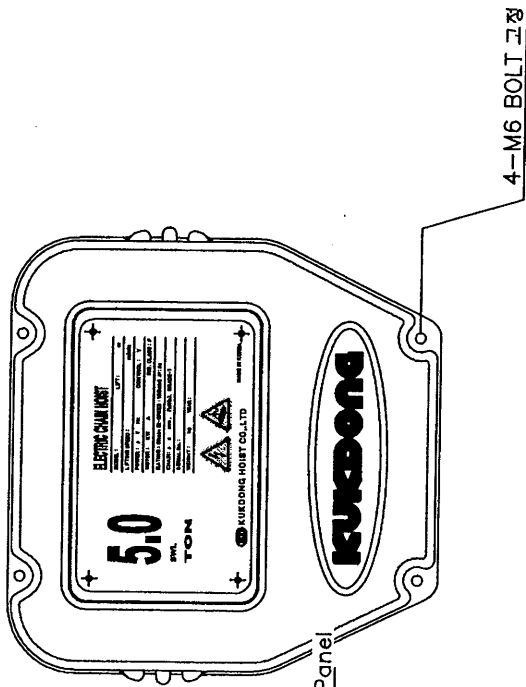
Scale	N	S	DWG.	CHK.	APP.	HOIST CONTROL PANEL
Pro- jection	3	ANGLES	K.M.Seo		M.H.Kim	Title
Mass		Kg				
KDK KUK DONG HOIST CO., LTD.						DWG No.
						KDSL-2M-5.0T-L30

산업재해예방

안전보건공단

KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY



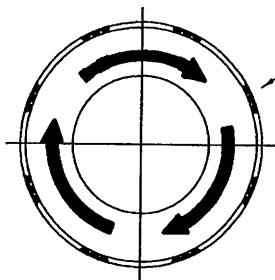
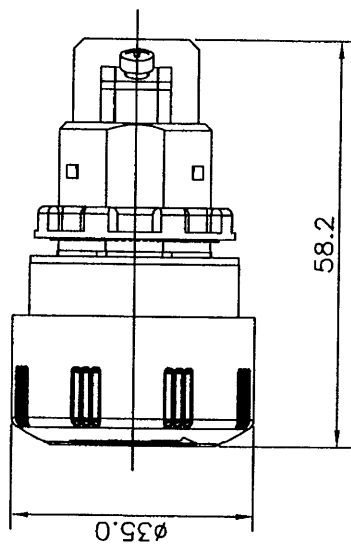


* 체인호이스트 외함은 특수공구로만 개방할수 있는 구조임.

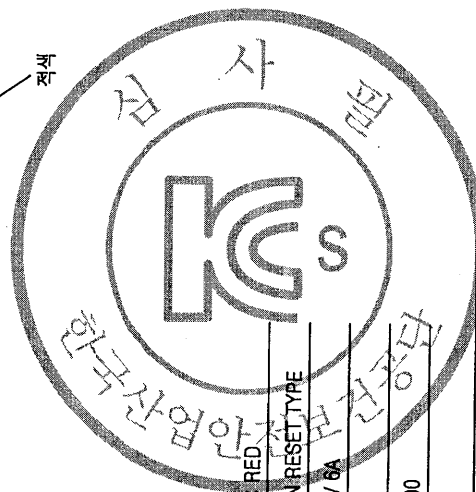
No.	DATE	FIRST ISSUE	REVISION RECORD	Scale	Pro- jection	Material	Weight	Unit	Hoist 외함	DWG No.
09.03.04				N/S	3/16INCHES	kg			ELECTRIC CHAIN HOIST	
KUKDONG HOIST CO., LTD.										

신재방
안전보건공단

KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY



五、



NOTE

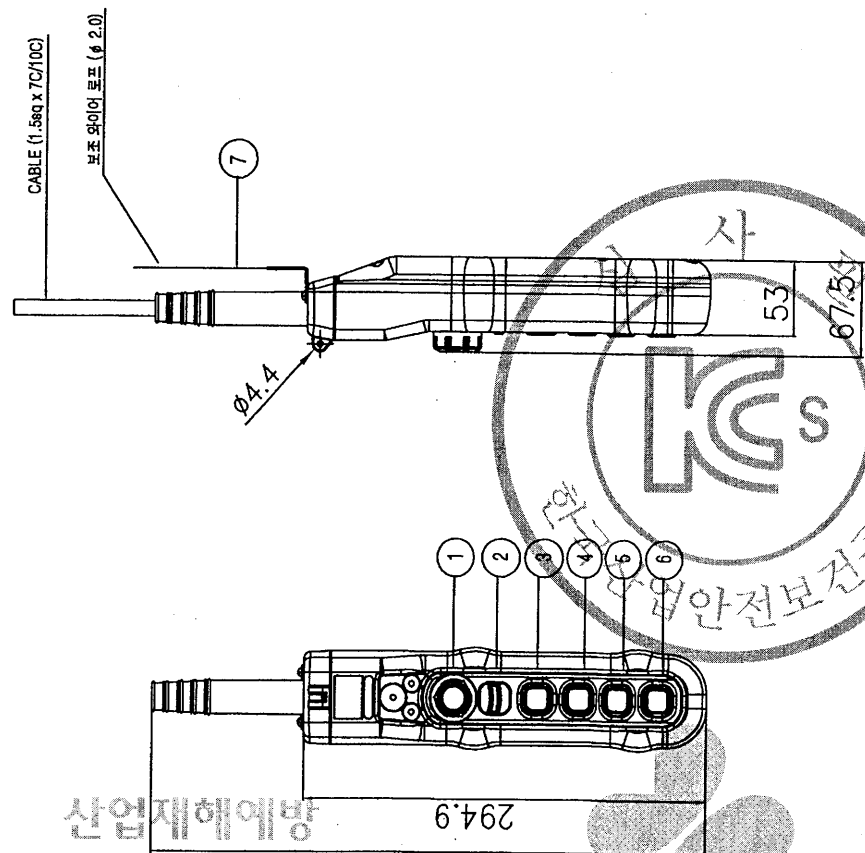
1. BUTTON COLOR : RED
2. PUSH LOCK TURN RESET TYPE
3. RATING : AC 250V 6A
4. 품명
5. MODEL : KG-E100

산업재해예방

아전보거공단

KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY

A				CUSTOMER		DRAWING	DESIGN	CHECKED	APPROVED	SCALE	DATE
A											
A											
MK	DATE	REVISIONS	CHK.	APP.	DRAWING TITLE EMERGENCY STOP BUTTON LAY OUT		KUK DONG HOIST CO., LTD.		DWG. NO		



표시등	표시등	표시등	표시등
비상	비상	비상	비상
비정상	비정상	비정상	비정상
정상	정상	정상	정상
의무	의무	의무	의무
기타	기타	기타	기타

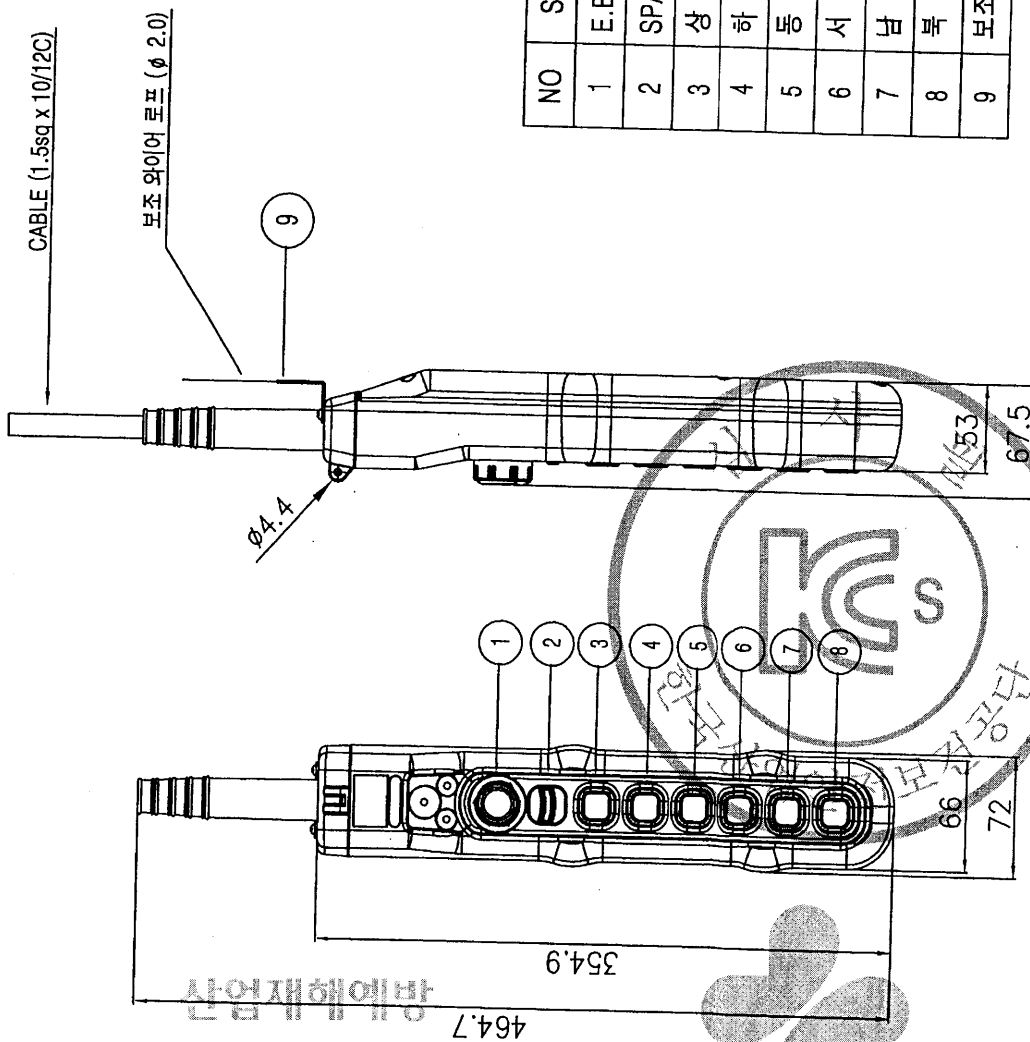
* MATERIAL : POLYCARBOBATE(PLASTIC)

* BODY COLOR : YELLOW, BLACK

*|P: 550|상

NO	SYMBOL	TYPE	SPEC.	COLOR
1	E.B.S	PUSH LOCK TURN RESET TYPE	250VAC x 6A	RED
2	SPARE			BLACK
3	상	1PUSH BUTTON 1STEP		
4	하	1PUSH BUTTON 1STEP		
5	동(전)	1PUSH BUTTON 1STEP		
6	서(후)	1PUSH BUTTON 1STEP		
7	보조 와이어	ø 2.0		

A				CUSTOMER	PENDANT PUSH BUTTON SWITCH L A Y O U T	DRAWING	DESIGN	CHECKED	APPROVED	SCALE	DATE
A											
A											
MK	DATE	REVISIONS	CHK.	APP.	DRAWING TITLE						
						KUK DONG HOIST CO., LTD.			DWG. NO		



구분	색상	조작버튼	표시등
적색	비상	비상	비상
황색	비정상	비정상	비정상
녹색	정상	정상	정상
청색	의무	의무	의무
흰색, 회색 - 흑색 지정된의미없음			기타

* MATERIAL : POLYCARBONATE(PLASTIC)

* BODY COLOR : YELLOW, BLACK

* IP : 55 이상

NO	SYMBOL	TYPE	SPEC.	COLOR
1	E.B.S	PUSH LOCK TURN RESET TYPE	250VAC x 6A	RED
2	SPARE			
3	상	1PUSH BUTTON 1STEP		BLACK
4	하	1PUSH BUTTON 1STEP		
5	동 (좌)	1PUSH BUTTON 1STEP		
6	서 (우)	1PUSH BUTTON 1STEP		
7	남 (전)	1PUSH BUTTON 1STEP		
8	북 (후)	1PUSH BUTTON 1STEP		
9	보조 WIRE	φ 2.0		

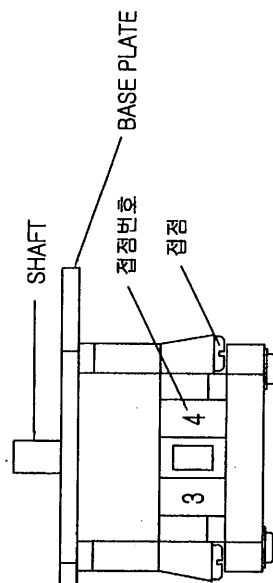
△	△	△	MK	DATE	REVISIONS	CHK.	APP.	DRAWING TITLE	CUSTOMER	DRAWING	DESIGN	CHECKED	APPROVED	SCALE	DATE
PENDANT PUSH BUTTON SWITCH										LAY OUT					
KUK DONG HOIST CO., LTD.										DWG. NO					

안전보건공단

KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY

KD

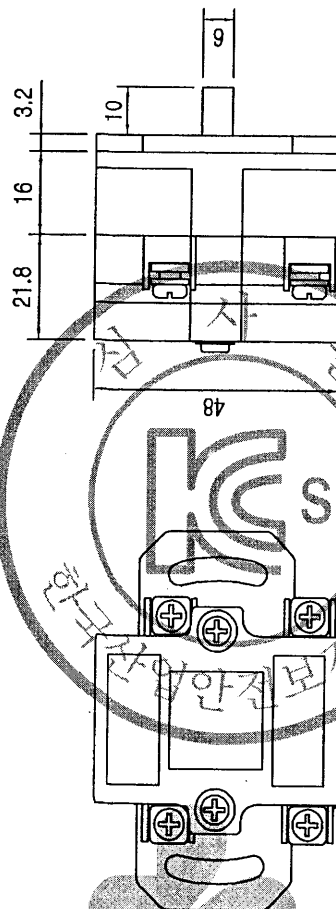
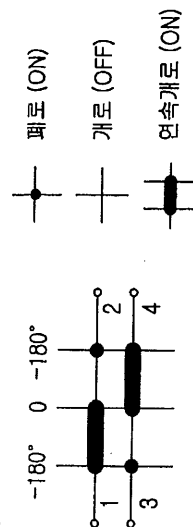
외형도



사양

용량	250V 10A
절환단수	2단
구성회로현수	1현
SHAFT	360° 회전 가능할것.

접속도



NO	PARTS NAME			MATERIAL	QTY	SIZE	WEIGHT	REMARK
SCALE	NS	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	CAM SWITCH (권과방지장치)			
PRO-SECTION	3-ANGLES	K.M.Seo		M.H.Kim	TITLE			
					HY-SQ5-SH-GP1현			
					KUK DONG HOIST CO., LTD. DWG NO.			

산업재해예방

안전보건공단

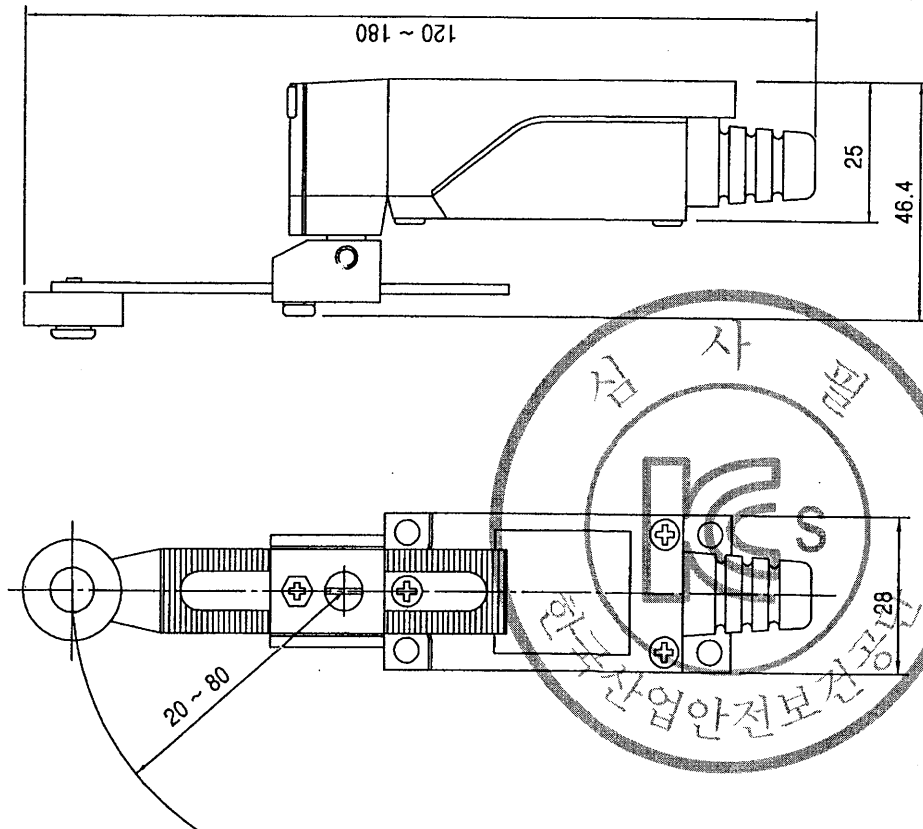
KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY

KD

* 사양

수명	기계적	100만회 이상
	전기적	10만회 이상
사용주위온도		-10°C ~ +70°C
사용주위습도		95% 이하
용량		250V 5A
구성점점		1a 1b
사용점점		1b

* 내장스위치 회로도

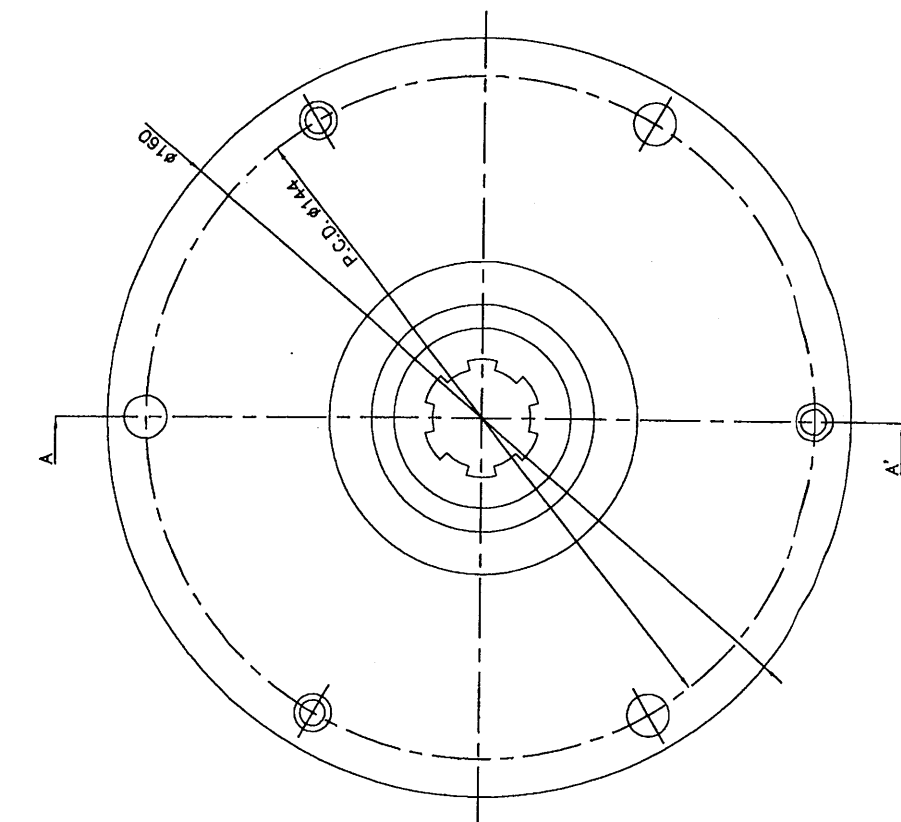


NO	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	SIZE	UNIT	TOTAL WEIGHT(Kg)	REMARK
Scale	NS						
Pro-3	ANGLES						
ection							
Mass							
	DWG.	CHK.	APP.	LIMIT SWITCH			
	K.M. Seo		M.H. Kim	Title			
				HY - L804			
				DWG No.			
				KUK DONG HOIST CO., LTD.			

산업재해예방

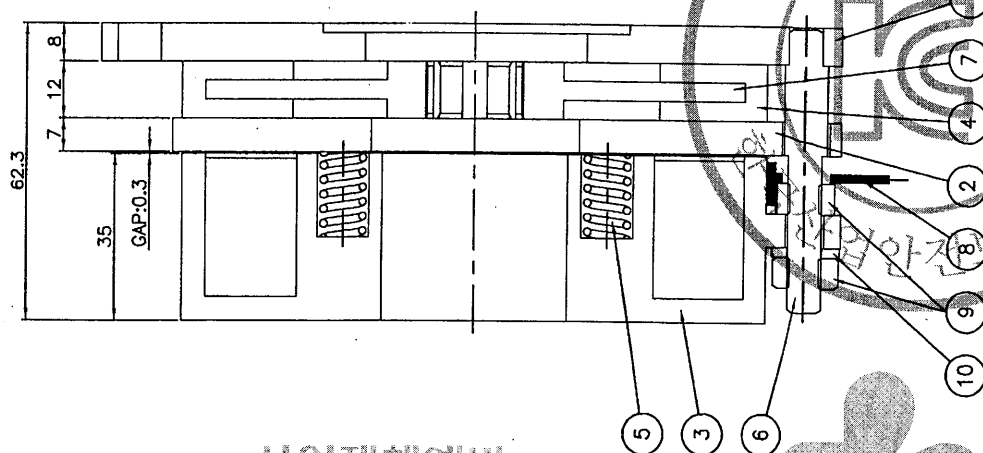
안전보건공단

KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY



SPECIFICATION		
TORQUE	2.0 kgf-m/상	
VOLTAGE	DC 90/190V	
INSULATION CLASS	F용	

* STAY BOLT 진작되어 유의할 것.
 * 최대 GAP(COIL)이 AMATEUR를 줄인하였을 때 원활하게 작동할 수 있는 GAP)이 1mm 이상일 것.

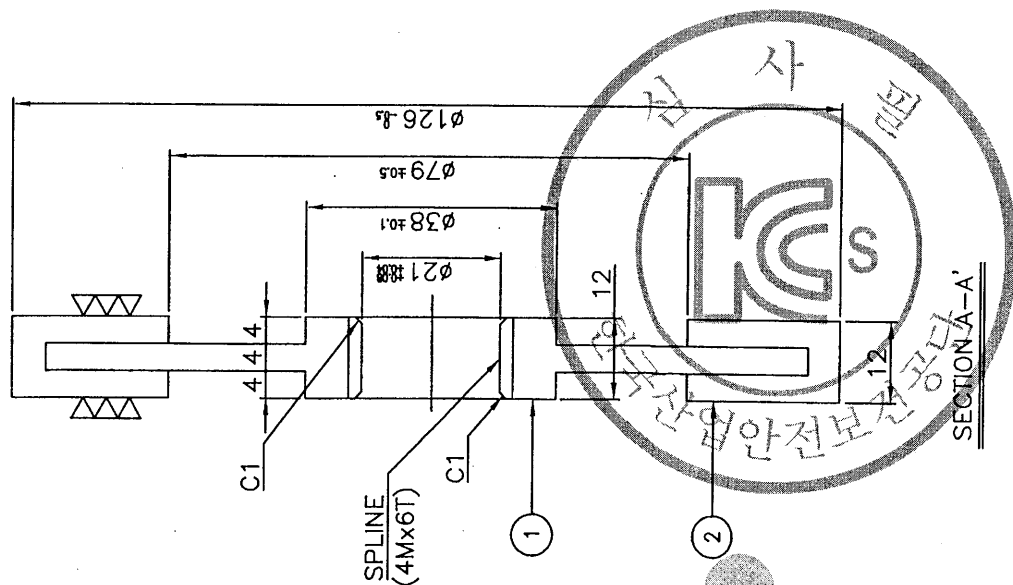
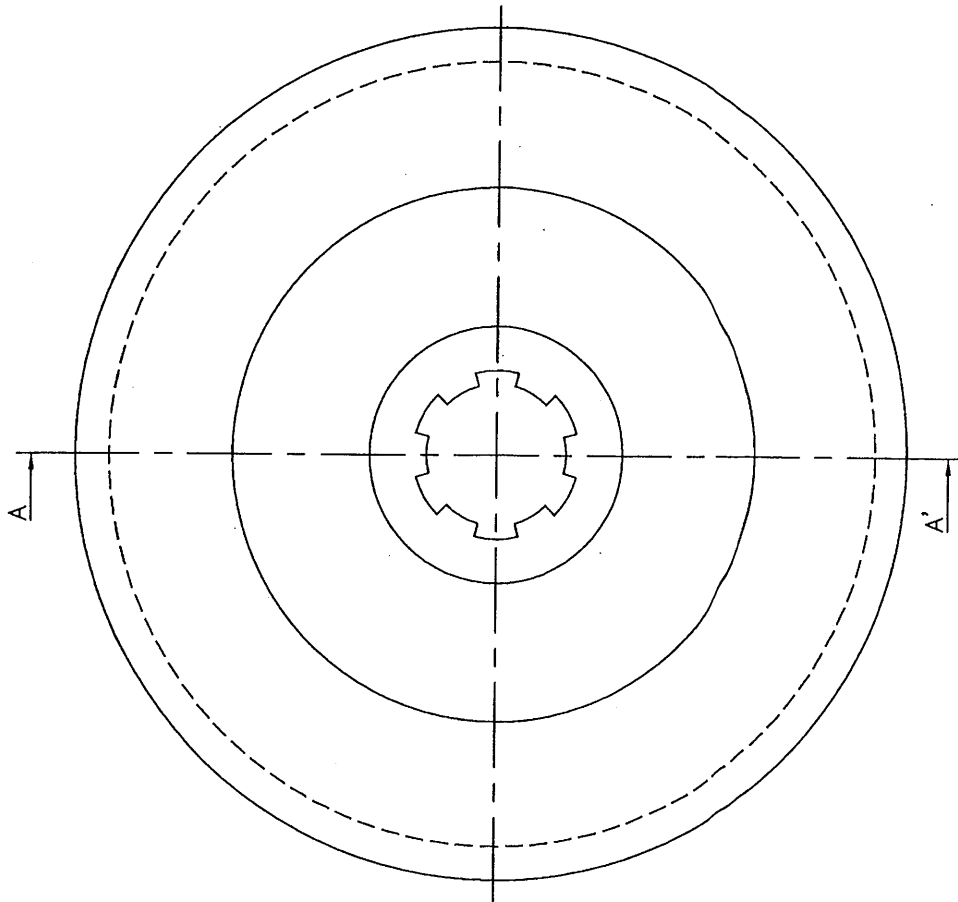


																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

산업재해예방
 안전보건공단

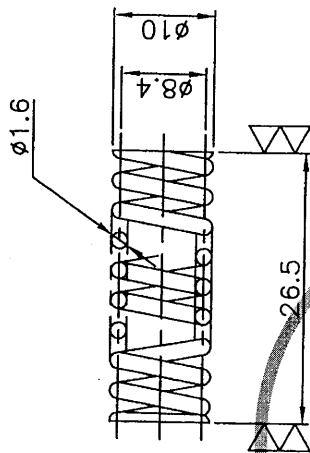
KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY

NO	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	SIZE	REMARK
1	LINING PLATE	SS41	1	Ø118x12	KD-2
2	LINING	Non-ASBESTOS	1	Ø126x12	KD-2



1	07.02.06	Re-Drawing	J.E.Lee	J.E.Lee	
2	05.03.09	FIRST ISSUE	H.S.Kim	H.S.Kim	
No.	DATE	REVISION RECORD	DWG.	CHK.	APP.
Scale	N/S	Pro- jection	kg		
OWNER					
ELECTRIC CHAIN HOIST					
LINING ASS'Y					
KD-2 DC Brake					
KUK DONG HOIST CO., LTD.					

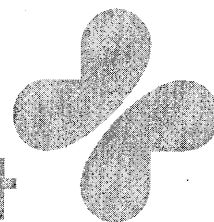
선경	ø1.6
PCD	ø8.4
총권수	9
유호권수	7
자유장	26.5
변위량 (압축거리)	6.75
수량	5

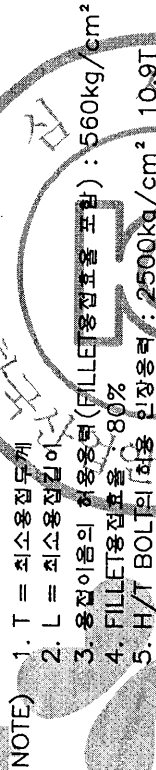
[illegible]

I-BEAM 계산서



산업재해예방
안전보건공단
KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY





응접이음부 단면

(unit : mm)

모제의 두께	보강용 철사의 높이
12 이하	1.5
12 ~ 25	2.5
25 초과	3.0

* 강도 계산서 참조.

[illegible]

I-BEAM		T (cm)	L (cm)	Umax.	LW	I-BEAM	T	L	Umax.	LW
I-250x125x7.5/12.5	0.8	12.5	M12	I-450x150x8/15	0.8	15				
I-250x125x10/19	0.8	12.5	M12	I-450x150x12/24	0.6	15				
I-300x150x8/13	0.6	15	M12	I-400x150x10/18	0.8	15				
I-300x150x10/18.5	0.6	15	M12	I-400x150x12.5/25	0.8	15				
I-300x150x11.5/22	0.6	15	M12	I-450x175x11/20	0.8	17.5				
				I-450x175x13/26	0.6	17.5				

KD-P-08-03

■ I-BEAM 최대지지거리

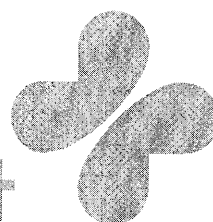
☞ 최대지지거리 판정결과

I-BEAM 규격	최대 지지거리 (cm)	처짐량 판정1 > 800	처짐량 판정2 >1000	굽힘응력(kg/cm ²) < 1159
200×150×t9/16	280	1043.9	1060.9	1063.2
250×125×t7.5/12.5	270	1309.5	1325.2	1140.7
250×125×t10/19	360	1028.2	1051.9	1086.4
300×150×t8/13	400	1080.8	1105	1150.7
300×150×t10/18.5	480	991.9	1028	1037.5
300×150×t11.5/22	520	969.1	1013.9	982.1
350×150×t9/15	520	1012.7	1048.3	1154
350×150×t12/24	640	958.1	1019.9	984.4
400×150×t10/18	660	978.1	1031.8	1149.8
400×150×t12.5/25	760	944	1023.5	1027.3
450×175×t11/20	850	928.2	1011.8	1103.4
450×175×t13/26	950	895.3	1008.4	1013.6

☞ 기본 조건

정격하중 (Kg)	양정 (m)	권상속도 (m/min)	호이스트		작업계수	풍력계수
			자중 (Kg)	풍압면적 (m ²)		
5000	30	3.6	405	0.74	1.08	1.2

*첨부 강도계산서 참조



[I-BEAM 최대 지지거리 강도계산서]

1. 굽힘 MOMENT 계산

1-1. 수직하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{빔 자중에 의한 MOMENT : } M_s = \frac{\phi \times \text{BEAM자중(등분포하중)} \times \text{지지거리}}{8} \quad (\text{kg} \cdot \text{cm})$$

$$\text{※ 작업계수}(\phi) = 1.08$$

$$\text{※ BEAM 자중 (kg) = BEAM 단위중량(kg/cm) x 지지거리(cm)}$$

$$\text{이동하중에 의한 MOMENT : } M_d = \frac{\phi \times \psi \times \text{이동하중} \times \text{지지거리}}{4} \quad (\text{kg} \cdot \text{cm})$$

$$\begin{aligned} \text{※ 이동하중 (kg)} &= \text{정격하중} + \text{호이스트 자중} \\ &= 5000 + 405 = 5405 \quad (\text{kg}) \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{※ 충격계수}(\psi) &= 1 + 0.6V \quad (\text{단, } \psi < 1.1 \text{ 이면 } \psi = 1.1, \quad \psi > 1.6 \text{ 이면 } \psi = 1.6 \text{ 으로 한다.}) \\ &= 1 + (0.6 \times 0.06) = 1.036 \longrightarrow 1.1 \end{aligned}$$

$$\text{※ 권상속도}(V) = \frac{3.6}{60} \quad (\text{m/min}) = 0.06 \quad (\text{m/sec})$$

$$\text{수직하중에 의한 굽힘 MOMENT : } \Sigma M_v = M_s + M_d$$

1-2. 풍하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{풍하중에 의한 MOMENT : } M_w = \frac{\text{풍하중}(W) \times \text{지지거리}}{2}$$

$$\text{※ 풍하중}(W) = \text{속도압}(q) \times \text{풍력계수} \times \text{풍압을 받는 면적}(A) \quad (\text{kg})$$

$$\text{※ 속도압}(q) = 8.5 \times \sqrt[4]{h} = 19.9 \quad (h = \text{양정: } 30)$$

$$\text{※ 풍력계수}(C) = 1.2 \quad (\text{크레인 제작기준 참조})$$

$$\text{※ 풍압을 받는 면적}(A) = \text{I-BEAM의 풍압면적} + \text{HOIST의 풍압면적} \quad (\text{m}^2)$$

$$\text{※ HOIST의 풍압 면적} = 0.74 \quad (\text{m}^2)$$

2. 굽힘 응력 계산

2-1. 수직하중에 의한 굽힘 응력

$$\sigma_v = \frac{\text{수직하중에 의한 굽힘MOMENT : } \Sigma M_v}{\text{단면 계수 : } Z_x} \quad (\text{kg/cm}^2)$$

2-2. 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$\sigma_w = \frac{\text{풍하중에 의한 굽힘 MOMENT : } M_w}{\text{단면계수 : } Z_y} \quad (\text{kg/cm}^2)$$

2-3. 수직하중 및 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$\Sigma \sigma = \sigma_v + \sigma_w$$

산업재해예방

안전보건공단

KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY

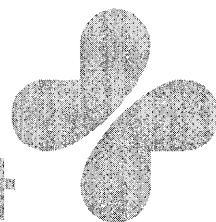
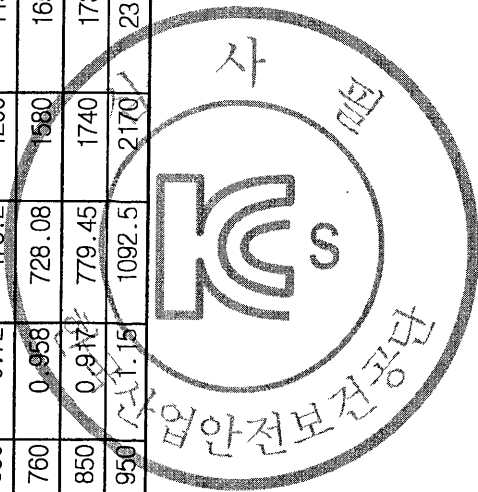


표1. I-BEAM 최대지지거리에 따른 굽힘응력 계산 결과

I-BEAM 규격	최대지지거리 (cm)	I-BEAM		단면계수		MS (kg · cm)	Md (kg · cm)	Σ MV (kg · cm)	I-BEAM 용압면적 (m ²)	W (kg)	MW (kg · cm)	σ _v (kg/cm ²)	σ _w (kg/cm ²)
		단위중량 (kg/cm)	지중 (kg)	Zx (cm)	Zy (cm)								
200 × 150 × t9/16	280	0.504	141.12	446	100	5334.34	449479.80	454814.14	0.56	31.04	4346.16	1019.76	43.46
250 × 125 × t7.5/12.5	270	0.383	103.41	414	53.9	3769.29	433426.95	437196.24	0.68	33.79	4561.68	1056.03	84.63
250 × 125 × t10/19	360	0.555	199.8	585	86	9710.28	577902.60	587612.88	0.90	39.16	7049.38	1004.47	81.97
300 × 150 × t8/13	400	0.483	193.2	632	78.4	10432.80	642114.00	652546.80	1.20	46.33	9265.44	1032.51	118.18
300 × 150 × t10/18.5	480	0.655	314.4	849	118	20373.12	770536.80	790909.92	1.44	52.06	12494.02	931.58	105.88
300 × 150 × t11.5/22	520	0.768	399.36	978	143	28035.07	834748.20	862783.27	1.56	54.92	14280.24	882.19	99.86
350 × 150 × t9/15	520	0.585	304.2	870	93.5	21354.84	834748.20	856103.04	1.82	61.13	15894.53	984.03	169.99
350 × 150 × t12/24	640	0.872	558.08	1280	158	48218.11	1027382.40	1075600.51	2.24	71.16	22771.97	840.31	144.13
400 × 150 × t10/18	660	0.72	475.2	1200	115	42340.32	1059488.10	1101828.42	2.64	80.71	26635.75	918.19	231.62
400 × 150 × t12.5/25	760	0.958	728.08	1580	165	74701.01	1220016.60	1294717.61	3.04	90.27	34301.23	819.44	207.89
450 × 175 × t11/20	850	0.917	779.45	1740	173	89441.89	1364492.25	1453934.14	3.83	109.01	46330.19	835.59	267.80
450 × 175 × t13/26	950	1.15	1092.5	2170	231	140113.13	1525020.75	1665133.88	4.28	119.76	56885.15	767.34	246.26



[I-BEAM의 처짐량(Deflection) 및 최대굽힘응력 판정 결과]

1. 처짐량 판정 1

판정기준: $L / \sigma > 800$

$$\ast \sigma = \sigma_s + \sigma_d$$

2. 처짐량 판정 2

판정기준: $L / \sigma_d > 1000$

3. 최대굽힘응력 판정

판정기준: $\sum \sigma \leq 1159 \text{ (kg/cm}^2\text{)} (= \text{SS400 허용굽힘응력 } 1449 \times 0.8)$

$$\ast \sum \sigma = \sigma_v + \sigma_w$$

※ I-BEAM 자중에 의한 처짐 (σ_s)

$$\sigma_s = \frac{5 \times \text{I-Beam 자중} \times \text{지지거리}^3}{384 \times E \times I_x}$$

※ 이동하중에 의한 처짐 (σ_d)

$$\sigma_d = \frac{(\text{정격하중} + \text{호이스트 자중}) \times \text{지지거리}^3}{48 \times E \times I_x}$$

E = 종탄성계수 (2,100,000 kg/cm²)

I_x = 단면2차MOMENT

판정기준

I-BEAM 규격	I _x (cm ⁴)	최대지지 거리(cm)	σ _s (cm)	σ _d (cm)	처짐량판정1	처짐량판정2	Σ σ (kg/cm ²)
200×150×t9/16	4460	280	0.0043	0.2639	1043.9	1060.9	1063.2
250×125×t7.5/12.5	5180	270	0.0024	0.2037	1309.5	1325.2	1140.7
250×125×t10/19	7310	360	0.0079	0.3422	1028.2	1051.9	1086.4
300×150×t8/13	9480	400	0.0081	0.3620	1080.8	1105	1150.7
300×150×t10/18.5	12700	480	0.0170	0.4669	991.9	1028	1037.5
300×150×t11.5/22	14700	520	0.0237	0.5129	969.1	1013.9	982.1
350×150×t9/15	15200	520	0.0174	0.4960	1012.7	1048.3	1154
350×150×t12/24	22400	640	0.0405	0.6275	958.1	1019.9	984.4
400×150×t10/18	24100	660	0.0351	0.6397	978.1	1031.8	1149.8
400×150×t12.5/25	31700	760	0.0625	0.7425	944	1023.5	1027.3
450×175×t11/20	39200	850	0.0757	0.8401	928.2	1011.8	1103.4
450×175×t13/26	48800	950	0.1190	0.9421	895.3	1008.4	1013.6

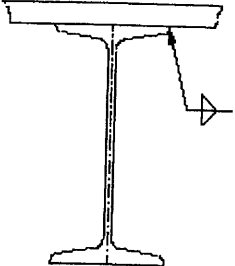
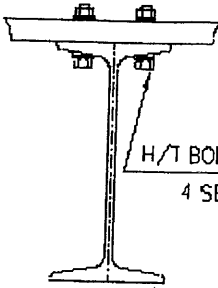
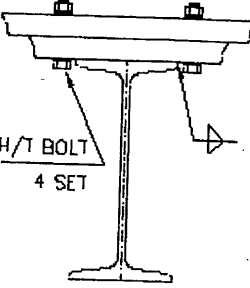
산업재해예방

안전보건공단

KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY

■ I-BEAM의 고정방법 및 사양

1. I-BEAM의 고정방법

용접구조	BOLT 체결구조	복합구조
	 H/T BOLT 4 SET	 H/T BOLT 4 SET

2. 기본조건 및 사양

- * 용접이음의 허용응력(필렛용접 효율 포함) : 560kg/cm²
- * 필렛 용접효율 : 80%
- * H/T BOLT의 허용 인장응력 : 2,500kg/cm²

단위: mm

정격하중(Kg)	용접구조		BOLT 체결구조
	최소 용접두께	최소 용접길이	최소 BOLT SIZE
5000	6	175	M16 x 4set

단, 적용 I-BEAM 450×175×t13/26

※강도계산서 참조



[I-BEAM 고정볼트 강도 및 용접강도 계산서]

1) I-BEAM 고정방법중 BOLT구조의 강도 계산

[H/T BOLT의 허용인장응력 : 2500 kg/cm²]

☞ 작용하중 계산

$$P = \Psi \times (Q+Q1) + \phi \times Q2$$

충격계수 $\Psi = 1.1$
 작업계수 $\phi = 1.08$
 정격하중 $Q = 5000$
 HOIST자중 $Q1 = 405$

☞ BOLT 1 개당 인장강도 계산

$$\sigma = \frac{P}{A} = 4 \times \frac{P}{(\pi \times d^2 \times z)}$$

※ 판정기준: $\sigma < 2500 \text{ kg/cm}^2$

BEAM 규격	BEAM자중 (kg)	하중 P(kg)	BOLT 규격	BOLT수	BOLT 단면적 (cm ²)	BOLT강도
200 × 150 × t9/16	141.12	6097.9	M12	4	1.13	1349.1
250 × 125 × t7.5/12.5	103.41	6057.2	M12	4	1.13	1340.1
250 × 125 × t10/19	199.8	6161.3	M12	4	1.13	1363.1
300 × 150 × t8/13	193.2	6154.2	M12	4	1.13	1361.5
300 × 150 × t10/18.5	314.4	6285.1	M12	4	1.13	1390.5
300 × 150 × t11.5/22	399.36	6376.8	M12	4	1.13	1410.8
350 × 150 × t9/15	304.2	6274	M12	4	1.13	1388.1
350 × 150 × t12/24	558.08	6548.2	M12	4	1.13	1448.7
400 × 150 × t10/18	475.2	6458.7	M12	4	1.13	1428.9
400 × 150 × t12.5/25	728.08	6731.8	M12	4	1.13	1489.3
450 × 175 × t11/20	779.45	6787.3	M16	4	2.01	844.2
450 × 175 × t13/26	1092.5	7125.4	M16	4	2.01	886.2

산업재해예방

안전보건공단

KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY

2) I-BEAM 고정방법중 용접구조의 강도 계산

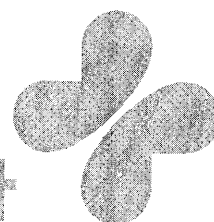
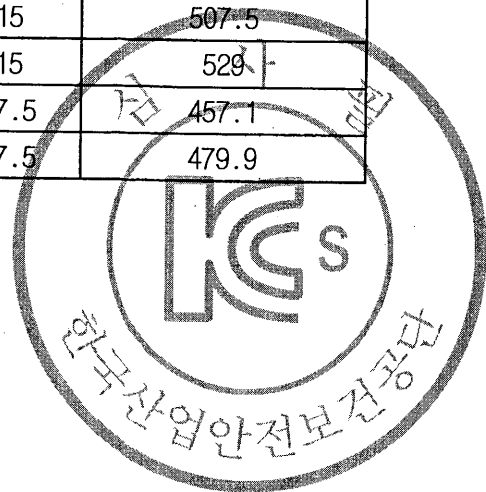
[용접이음의 허용응력: 560 kg/cm²]

☞ 용접강도 계산

$$\sigma_w = \frac{P}{0.707 \times t \times 2 \times l} \quad \text{kg/cm}^2$$

※ 판정기준: $\sigma_w < 560 \text{ kg/cm}^2$

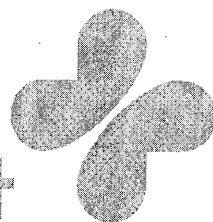
BEAM 규격	하중 P(kg)	용접두께 t(cm)	용접길이 l(cm)	용접강도 $\sigma_w(\text{kg/cm}^2)$
200 × 150 × t9/16	6097.9	0.6	15	479.2
250 × 125 × t7.5/12.5	6057.2	0.8	12.5	428.4
250 × 125 × t10/19	6161.3	0.8	12.5	435.7
300 × 150 × t8/13	6154.2	0.6	15	483.6
300 × 150 × t10/18.5	6285.1	0.6	15	493.9
300 × 150 × t11.5/22	6376.8	0.6	15	501.1
350 × 150 × t9/15	6274	0.6	15	493
350 × 150 × t12/24	6548.2	0.6	15	514.6
400 × 150 × t10/18	6458.7	0.6	15	507.5
400 × 150 × t12.5/25	6731.8	0.6	15	529.1
450 × 175 × t11/20	6787.3	0.6	17.5	457.1
450 × 175 × t13/26	7125.4	0.6	17.5	479.9



REFERENCE



산업재해예방
안전보건공단
KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY



◆ DATA SHEET OF MOTOR ◆

1	APPLICATION : HOISTING MOTOR			2	MOTOR TYPE : SQUIRREL CAGE INDUCTION MOTOR		
3	OUTPUT : 3.3 [kw]			4	POLES : 4		
5	SPEED : 1740 [rpm]			6	INSULATION CLASS : F		
7	STARTING METHOD : ACROSS THE LINE STARTER (FULL VOLTAGE)			8	RATING : 30 [min]		
9	POWER SUPPLY	220V 380V AC 3Φ 440V 60Hz 460V 480V		10	NO LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	7.1 4.11 3.55 3.4 3.25
11	FULL LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	13.0 7.53 6.50 6.00 5.96	12	STARTING CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	55.3 32.02 27.65 26.45 25.35
13	WINDING CONNECTION	220V 380V 440V 460V 480V	DELTA STAR STAR STAR STAR	14	MINIMUM STARTING VOLTAGE [V]	220V 380V 440V 460V 480V	198 342 396 414 432
15	EFFICIENCY : 82.8 [%]			16	POWER FACTOR : 77.7 [%]		
17	FULL LOAD TORQUE : 1.84 [kg · m]			18	STARTING TORQUE : 279 [%]		
19	BEARING : OPL - 6009Z , PL - 6206Z			20	NOISE LEVEL : 65 [dB]		
21	PAINTING COLOR : 0.4PB 4.2/5.6			22	ROTATION : CCW & CW		
23	ENCLOSURE : TENV			24	NET WEIGHT : 30.7 [kg]		
25	BEARING LUBRICATION : GREASE			26	LOCATION : OUT DOOR		
27	TEMPERATURE RISE AT FULL LOAD : BY RESISTOR METHOD : 90 [°C]						

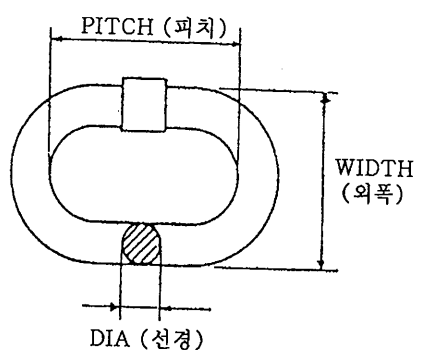
◆ DATA SHEET OF MOTOR ◆

1	APPLICATION : TRAVERSING MOTOR			2	MOTOR TYPE : SQUIRREL CAGE INDUCTION MOTOR		
3	OUTPUT : 0.4 [kw]			4	POLES : 4		
5	SPEED : 1650 [rpm]			6	INSULATION CLASS : F		
7	STARTING METHOD : ACROSS THE LINE STARTER (FULL VOLTAGE)			8	RATING : 30 [min]		
9	POWER SUPPLY	220V 380V AC 3 Φ 440V 60Hz 460V 480V		10	NO LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	1.8 1.0 0.9 0.86 0.83
11	FULL LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	2.6 1.5 1.3 1.24 1.19	12	STARTING CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	13.2 7.6 6.6 6.3 6.1
13	WINDING CONNECTION	220V 380V 440V 460V 480V	DELTA STAR STAR STAR STAR	14	MINIMUM STARTING VOLTAGE [V]	220V 380V 440V 460V 480V	198 342 396 414 432
15	EFFICIENCY : 73.0 [%]			16	POWER FACTOR : 72.0 [%]		
17	FULL LOAD TORQUE : 0.23 [kg·m]			18	STARTING TORQUE : 224 [%]		
19	BEARING : OPL - 6204Z , PL - 6202Z			20	NOISE LEVEL : 65 [dB]		
21	PAINTING COLOR : 0.4PB 4.2/5.6			22	ROTATION : CCW & CW		
23	ENCLOSURE : TENV			24	NET WEIGHT : 11.0 [kg]		
25	BEARING LUBRICATION : GREASE			26	LOCATION : OUT DOOR		
27	TEMPERATURE RISE AT FULL LOAD : BY RESISTOR METHOD : 90 [°C]						

CERTIFICATE OF INSPECTION AND TEST FOR LOAD CHAIN

KukDong Hoist Co., Ltd.

630-2, Sunggok-Dong, Ansan-city,
Kyunggi-Do, Korea
Tel : 031-491-5311~4 /
Fax : 031-492-0473

MESSERS 납 품 처					Test Certificate	
I T E M 품 명		LOAD CHAIN 11.2 Ø			According to KS B 6278	
CERT No. 검사번호		KDQ-A-112(T112)			GRADE-80	
Characteristics of the Chain 체인 치 수	Diameter (mm)	Pitch (10Link)	Width (mm)	Weight (kg/M)		
S P E C. 규 격	11.2	343	36.0	2.70		
Tolerance + 허용오차 -	0 0.1	0.2 0	Max			
Measurement 측 정 치	11.2	343.1	35.95	2.70		
Material 재 질 : AISI15B24		Welding Process(용접방법) Butt Resistance Welding			Heat Treatment 열처리 : Hv 600	
Quantity 납품수량		Weight 중량(kg)	Safe Working 안전사용하중(kgf)	Proof Load 시험하중(kgf)	Breaking Load 파단하중(kgf)	Elongation 연신율(%)
LOT No.	M					
0804	100	270	4,000 kg	8,000 kg	16,000 kg	6 %
RESULT OF TEST POSITIVE				TEST DATE : 2013. 01. 04. 검 사 일 자 KUKDONG HOIST CO., LTD SIGNATURE OF TESTER 검사자 서명 Cho, Wook Hee		
* This test certificate must be kept for three years during the entire service lift of load chain.						
※ Caution ※ 1. Do not exceed Safe working load 2. Do not have high pressure or shock 3. Do prevent from abrasion 4. Do not twist						

KUKDONG HOIST Co., Ltd

KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY